

喜创锅炉 让家更暖 让天更蓝



冬天，对于采暖设备制造企业来说，是真正意义上的春天，是实现企业价值，为万千百姓送出温暖的季节。然而面对雾霾的侵袭，生存环境的恶化，作为高能耗、高污染的传统煤炉具和锅炉生产企业，如何面对挑战？任丘市创新采暖设备有限公司董事长刘虎群给出了一个激动人心、大气磅礴的誓言：“优化能源，创新科技，让家更暖，让天更蓝。”

任丘市创新采暖设备有限公司是一家集开发、科研、生产、销售、服务于一体化的现代化股份制企业，以生产各种环保燃煤锅炉、家用采暖炉、各种生物质锅炉、电采暖炉、燃气锅炉、燃气壁挂炉、太阳能热水器、散热器等专业生产采暖设备为主。“喜创”品牌已经荣获河北省著名商标和中国驰名商标，通过了ISO9001:2000质量管理体系认证。五大系

列产品，包括锅炉、太阳能热水器、采暖炉、散热器等几十个规格的“喜创”系列产品，行销全国各地，远销韩国、朝鲜等国。公司多次被评为省级、地区“重合同守信用”企业，“产品质量、服务质量”放心示范单位；“质量检测合格产品”、中国农业银行河北分行“AA级信用企业”、“中国质量万里行”推广中心的质量、信誉跟踪品牌；中国中轻产品质量保障中心“质量信誉双保障单位”。

以质量求生存 视品牌为生命

刘虎群认为：如果不按照质量标准进行生产，那么企业就没有生命力。自创新公司成立，刘虎群始终坚持质量是企业的生命线这一原则不动摇。

公司成立之初，一名老员工

带班生产出一批产品，略有瑕疵但不影响销售，但是，刘虎群毅然在全体工人面前，拿起大锤把这批产品销毁，就是一锤，在职工中树立起质量生命线的旗帜。2012年，公司发现已经发出的一批产品的加热管材有一小部分可能存在问题，有人曾建议把这批产品中存在问题的数量有限，完全可以等到用户反映出现问题后再及时更换。刘虎群却坚决将这批产品召回并全部报废处理，他坚定地说：宁可损失百万也决不让一台不合格的产品留在市场上。在保障产品质量的同时，创新公司在全国各大中小城市，建立了产品售后信息反馈网络，实时为用户提供咨询与服务。正是对产品质量的“零容忍”以及精益求精的工作作风和热情周到的服务，成为喜创系列产品高品质的保障。

致力节能环保 引领行业发展 促进产业升级

针对炉具市场同质化问题，公司研发出用树枝秸秆为新能源的新炉具。近几年雾霾问题日益严重，传统燃煤炉具和锅炉的高能耗、高污染是其中原因之一，对此，创新公司积极行动，不惜代价引进高端技术人才，投入大量科技攻关的资金，组织技术力量不断对原有炉具和环保节能锅炉进行完善升级，并加快了解新产品的研发。2009年创新公司推出的适合面煤燃烧的小型锅炉，与环保锅炉同时获得了国家专利证书。之后通过技术攻关和多次试验，创新公司开发出一款无需任何除尘设备和速热无烟气化锅炉，既节省能源，又达到无烟无尘的良好效果，在为户提供健康清静居住环境的同时，也减少和杜绝了新污染源的

出现。由创新公司开发研制并推出的速热无烟锅炉、气化反烧炉、超级节能王、数控低碳锅炉等系列产品，均得到了市场的青睐。针对一些地区水质结垢造成产品寿命短及所需燃料量增加的情况，创新公司于2013年初推出了具有自主知识产权的专利技术——产品除垢器，从而解决了锅炉产品结垢问题产品寿命增加2至3年，用户可以每年节省30%的燃料。

目前，创新公司技术研发团队正加大生物质锅炉和燃气锅炉的开发力度，同时开展对员工的技术培训，从员工安全知识培训到5S焊接技能讲座，从管理层的提高执行力培训到团队凝聚力培养，采取走出去请进来多种举措，全面提高员工素质。刘虎群认为现代企业应该是资源整合，强强联手，共同开拓市场，只有实现整个行业联盟，共同努力，才能实现产业的升级换代。

“一定要为行业发展作出更大贡献，让家更暖，让天更蓝！”今年3月21日，任丘市节能环保炉具行业协会在河北省任丘市于村乡成立仪式上，作为会长的刘虎群表示。如今，河北省任丘市于村乡已是我国北方最大的民用采暖炉生产基地，年产销民用采暖炉200万台，产品远销华东、华北、西北、东北等全国20多个省市和地区，正是无数个像刘虎群这样的民营企业，他们以一种报效社会的信仰执着地实践，秉承着对社会负责的理念，成为中国经济不可或缺的生力军。

(创新供稿)

春燕三不误炉具 烧啥都不冒烟

取暖季将至，农村地区家家点火、户户冒烟的燃煤污染问题再度引起各方关注。采暖，民生所需；蓝天，亦民生之求。怎样才能既采暖又不污染？近日，记者在石家庄市春燕采暖设备有限公司看到，这里生产的多款炉具不管“吃”啥燃料都不冒烟。

生物质炉具挑战燃煤炉具

有农村生活经验的人都知道，柴禾等生物质燃料不耐烧，一烧就乏，一公斤秸秆热值也就二三千大卡，不到优质煤的一半。因此，能否提高生物质燃料在炉具中燃烧的热效率和持久性，就是生物质炉具是否能与燃煤炉具挑战的关键。

“这台生物质气化反烧多用炉，从外观与普通炉具差别不大，但却凝聚着春燕公司的多项创新和专利。”在春燕公司生产车间，公司总工程师李旭指着一台前部设有加料口的炉具说，这台正烧和反烧相结合的采暖炉，为“一室双燃”结构，分为两个燃烧腔，兼具二次高温供氧技术。反烧产生的可燃燃气和正烧高温火焰混合后形成的烟气，在集火筒处经二次高温供氧助燃，可实现充分、高效燃烧。烟气变成了火焰，排放自然就没有了。

去年初，春燕公司对一次配风方式进行改进，研发出专利产品，“一种气化炉二次配风燃烧器”，在炉火口位置加装燃烧器后，可以通过双层火罩的火孔，把原来的一次配风改进为集束状多次配风，从而解决了炉口大火焰中心配风效果差的问题，使炉口热力更均匀，也有利于除烟。

封火不冒烟不灭火的“秘密”

在试烧车间，春燕公司董事长李凤林指着一台出渣进风和封火盖上都有可调节旋钮的炉具说：“别小看这两个旋钮，没有它，封火后的生物质燃烧很难把握。”

过去，生物质炉具推广使用时经常遇到封火效果不好的问题，一是烧太快，第二天早起时炉子已经灭了，二是封火后冒烟且第二天起火时火力很弱。其实，这两个问题都是由于燃烧没有控制好造成的。过去的生物质炉具，封火口没有可调节密封盖，且位置在二次配风风道的上面，封火时盖死了容易灭火，敞着口生物质燃烧得太快，盖的位置不合适则容易冒烟。由于生物质燃料挥发分含量比较高，但固定碳含量比较低，封火冒烟问题一直困扰着使用者和炉具企业。

为了找到最恰当的配风比例，让生物质燃料在炉具中能烧10个小时还不冒烟，春燕公司技术人员在出渣抽屉和二次配风系统下面的封火盖上设计了可调节旋钮，并在试烧车间外面架设摄像机24小时全程监控炉具冒烟情况，第二天观看录像后研究讨论改进办法。

“经过2个多月的摸索、改进，我们终于找到了封火不冒烟不灭火的‘奥秘’——封火时把下面主炉膛的配风口封死，同时，根据燃料的多少、挥发分多寡，把上面的封火盖旋钮调到适当位置。”李凤林说，在配风口设置调节装置、改变封火盖位置等等这些改进看似很简单，却解决了行业内久攻不下的一道难题。

除此之外，春燕公司还设计了可翻转的炉箴箕，封火时将之翻转后贴近炉箴子，解决了过去生物质燃料燃尽后迅速垮塌导致的封火时易灭火等问题。

让洁净型煤“消化”得更好

目前，河北省正在农村和城中村大力推广洁净型煤和清洁燃烧炉具，但经常出现炉具不匹配的问题。与烟煤相比，型煤燃点高，燃烧时间长，而传统的炉具炉膛大多是圆筒形或方形，烧型煤时火力容易分散。

型煤使用配套的炉具才能发挥更好的作用。

春燕公司根据型煤特点，对炉膛结构进行改进，将直上直下的圆形或方形结构改为倒扣的碗状结构，并与炉排等部件一体成型，合理调整耐火层的厚度，并优化二次配风系统。这样做的好处是炉膛整体密封性较好，喇叭型结构使型煤在燃烧的时候能利用燃烧热和辐射热，提高炉膛中心热度，使炉子能很快达到旺火状态。

另外，春燕公司把生物质炉具的二次配风系统用在了型煤炉具上，不仅提高了炉具的热效率，而且提高了燃料的燃尽率，使各项排放指标都在国家限值之内，得到了省新能源管理部门的肯定。

“去年4月我买了一台‘三不误’牌清洁燃烧炉具，炉子好烧，还特别环保、干净，每年节约煤炭三成以上，真是做饭、取暖、环保三不误啊！”采访当天，元氏县新阳村农民李连珍乐呵呵地说。

“为了让烟囱不冒烟，近年来，我们在炉具结构、燃烧方式等方面进行了成百上千次的试验，最终使春燕炉具的排放指标大大优于国家标准。”李凤林告诉记者，正是靠着多年坚持不懈地科技创新，春燕才能在炉具行业脱颖而出，助力农村大气环境改善。

(李铁兵)